

www.ceaweld.com



CEA

MIG/MAG

made in italy
SINCE 1950





MOBILNÍ / MOBILNÍ PULSE

ŠPIČKOVÝ MULTIFUNKČNÍ PŘENOSNÝ A VŠESTRANNÝ STROJ

PŘENOSNÉ MIG-MAG INVERTOROVÉ ZAŘÍZENÍ

Výkonné svařovací zařízení o velikosti jediné jednotky podavače drátu: to je hlavní zvláštnost řady MOBILE / MOBILE PULSE.

Zařízení MOBILE / MOBILE PULSE jsou díky své vysoce technologické koncepci a vysokému svařovacímu výkonu ideální pro práci na místě, údržbu, opravy karoserií a lehké konstrukční práce.

MOBILNÍ



MOBILNÍ PULZNÍ SVÁŘEČKA



Rozhraní LCD panelu X Vision

Všestranná, snadno přenosná a uživatelsky přívětivá zařízení MOBILE PULSE jsou standardně vybavena rozhraním X VISION pro úplnou kontrolu všech svařovacích parametrů.



Víceprocesní a synergické řízení

Tyto inovativní synergické a multiprocesní generátory jsou ideální pro svařování MIG/MAG, MMA a TIG s režimem „Lift“. MOBILE PULSE díky procesům Pulse a Dual Pulse zaručuje vysoce kvalitní výkon na všech materiálech, zejména na nerezové oceli, pozinkované oceli a hliníku. Tím se minimalizuje nutnost oprav způsobených rozstřikem při svařování.

Jednofázová verze s PFC

MOBILE 201 / MOBILE 206 PULSE s jednofázovým vstupním napájením mají PFC, které optimalizuje spotřebu energie tím, že umožňuje jejich bezproblémové použití s maximálním výkonem na 16A pojistkové síti a s generátory.





Další charakteristiky

- vision.COLD a vision.ULTRASPEED v ceně
- Digitální řízení s přednastavenými synergickými křivkami podle použitého typu materiálu, plynu a drátu
- Uživatelsky přívětivý a snadno použitelný výběr a vyvolání parametrů a svařovacích programů
- Vestavěná funkce přepínání polarity pro většinu běžných plynových i bezplynových drátů
- Uložení pro cívku drátu do Ø 300 mm
- Profesionální mechanismus pro jednoduché podávání se 4 rolemi o průměru 37 mm
- Funkce „úspory energie“ pro zapnutí ventilátoru zdroje energie pouze v případě potřeby
- Počáteční a konečná kontrola kráteru
- Možnost použití hořáků Up/Down a digitálního hořáku s displejem
- Možnost částečného nebo úplného uzamčení zařízení přístupovým klíčem a heslem
- LED OSVĚTLENÍ v přihrádce na podavač

TECHNICKÉ VLASTNOSTI



vision.COLD

vision.COLD je inovativní proces MIG/MAG s nízkým přenosem tepla, vyvinutý společností CEA pro svařování tenkých laminovaných plechů a pro MIG pájení ve všech svařovacích polohách.

VÝHODY

Svařování tenkých plechů z vysoce uhlíkové a vysoce legované oceli – Velmi omezené poškození zinku při pájení MIG – Výrazné snížení tepelného příkonu s minimální deformací – Absence rozstříku a výčnělků – Svařování svisle směrem dolů

APLIKACE

Svařování tenkých laminátů s nízkým přenosem tepla – Spoje s otevřenou mezerou ve všech polohách – MIG pájení s nízkým přenosem tepla

vision.ULTRASPEED

Vysokorychlostní MIG/MAG svařování

vision.ULTRASPEED je inovativní proces MIG/MAG vyvinutý společností CEA pro svařování oceli a neželezných materiálů, který díky zvýšené magnetické síle oblouku a užšímu kuželu oblouku umožňuje pozoruhodné zvýšení rychlosti svařování. Tento proces zajišťuje nižší prohřátí základního materiálu s menším smršťovacím napětím a následně menší potřebou dodatečného opracování a dokončovacích prací. vision.ULTRASPEED umožňuje nahradit svařování MIG/MAG s krátkým a smíšeným obloukem s pozoruhodným zvýšením úspěšnosti svařování.

VÝHODY

- Velmi vysoká rychlost svařování
- Svařování středně tloušťkové uhlíkové oceli, nerezové oceli a hliníku
- Užší svařovací housenky s menším množstvím přídavného materiálu a ochranného plynu
- Snížení tepelného příkonu ve svařovací lázni
- Absence rozstříku a výčnělků při nanášení drátu

APLIKACE

Lehká a střední konstrukční práce – Výroba měkké a nerezové oceli a hliníku – Automobilový průmysl – Petrochemický průmysl – Potravinářský průmysl – Výroba železničních vagonů – Výroba malých a středních nádrží a kontejnerů



vision.PULSE

vision.PULSE umožňuje konstantně řízené pulzní svařování krátkým obloukem optimalizací výsledků tradičního pulzního svařování.

To umožňuje snížit vysoký tepelný příkon, typický pro pulzní svařování, s následným snížením deformací, zlepšením lázně a také značným zvýšením rychlosti svařování.

Dostupné příslušenství

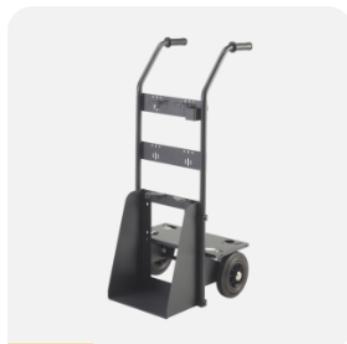
OBJEVTE VEŠKERÉ DOSTUPNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ



HRX 52
032130



CEA CL-1100
402275A



VOZÍK VT 101
234929



**ADAPTÉROVÁ PODPŮRNÁ
DESKA PRO MOBILNÍ S VT
101**
031177



TRAMVAJ CT 401
234931



**ADAPTÉROVÁ PODPŮRNÁ
DESKA PRO MOBILNÍ S CT
401**
449466



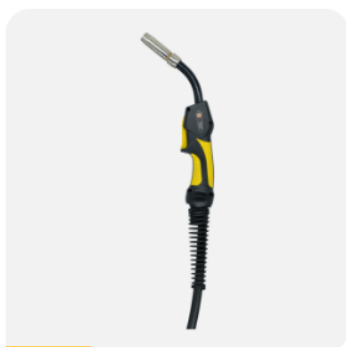
**ADAPTÉROVÁ PODPĚRNÁ
DESKA HRX 52 PRO CT
401**
031168



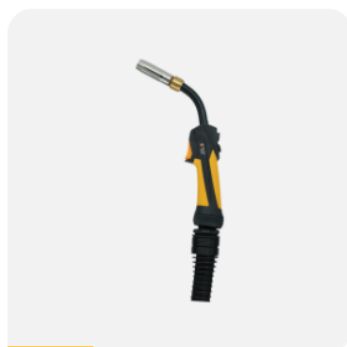
**SADA PŘÍSLUŠENSTVÍ
BOX PRO MOBILNÍ**
344013



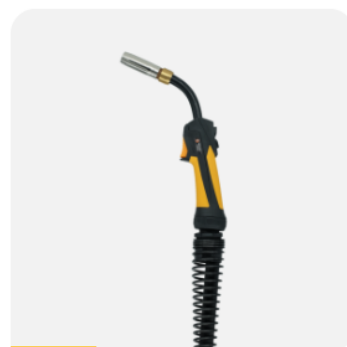
**SADA EXTRA VELKÝCH
KOL WK 2**
031007



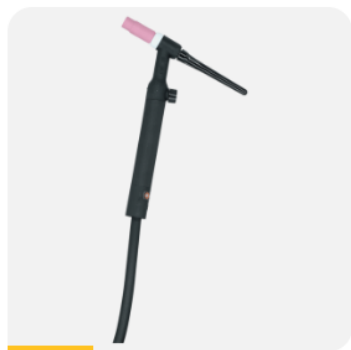
HOŘÁK CEA CX 251/3
020458



**HOŘÁK CEA CXH 302/4
NAHORU/DOLŮ-6P**
021001

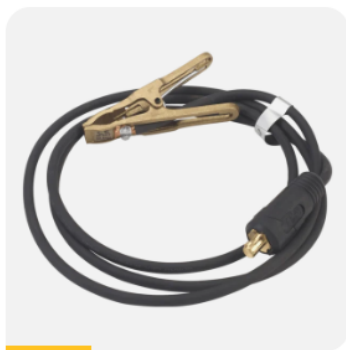


**HOŘÁK CEA CX 353/4
NAHORU/DOLŮ-6P**
021002



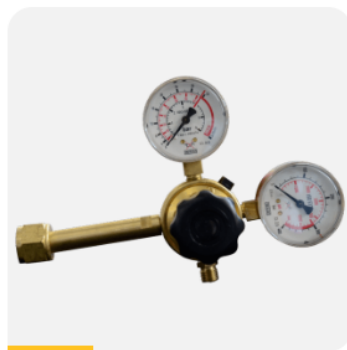
CEA TORCH RTX 26.4

020568



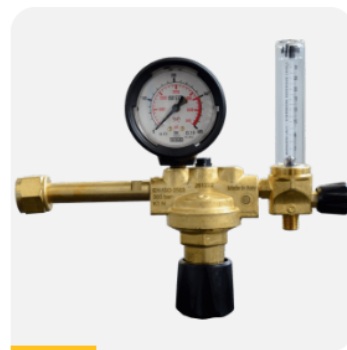
**ZEMNÍKÁ KABEL 35 MM² /
4 M SE SVORKOU**

239601



**REDUKTOR SE 2
MANOMETRY**

020855



**REDUKTOR S
PRŮTOKOMĚREM A 1
MANOMETREM**

020916

Datový list

MOBILNÍ / MOBILNÍ PULSE: TECHNICKÉ VLASTNOSTI

TECHNICKÉ ÚDAJE			MOBILNÍ 201 / MOBILNÍ 206 PULSE			MOBILNÍ 301 / MOBILNÍ 306 PULSE		
			MIG/MAG	TIG	MMA	MIG/MAG	TIG	MMA
Jednofázový vstup 50/60 Hz	PROTI	+15 % -15 %	230			-		
Třífázový vstup 50/60 Hz	PROTI	+15 % -15 %	-			400		
Vstupní výkon při I^2_{Max}	kVA		6	4,6	7,1	13,3/11,9 PULZNÍ SVÁŘEČKA	11,6	11,9
Zpožděná pojistka (I eff)	A		16	16	16	16	16	16
Účinník / cos φ			0,98/0,99	0,98/0,99	0,98/0,99	0,75/0,99 0,73/0,99 PULZNÍ SVÁŘEČKA	0,69/0,99	0,75/0,99
Stupeň účinnosti			0,84			0,86		
Napětí naprázdno	PROTI		45 let	45 let	45 let	60	60	60
Aktuální rozsah	A		10-200	5-200	10-200	10-300 10-270 PULZNÍ SVÁŘEČKA	5-300	10-250
Pracovní cyklus při (40 °C)	100%		105	105	105	180	180	180
	60 %		140	140	140	200	200	200
	SEKERA%		200 (25 %)	200 (25 %)	200 (25 %)	300 (30 %) 270 (35 %) PULZNÍ SVÁŘEČKA	300 (30 %)	250 (35 %)
Dráty	Ø mm		0,6-1,2	-	-	0,6-1,2	-	-
Cívka	Ø mm		300	-	-	300	-	-
Standardy			EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10					
								
Třída ochrany	IP adresa		23S			23S		
Rozměry (DxŠxV)	mm		640 × 325 × 400			640 × 325 × 400		
Hmotnost	kg		10,5			20		



WELDING TOGETHER

www.ceaweld.com



ABICOR BINZEL svářecí technika spol. s r.o., Antonína Rudla 2270, 508 01 Hořice, svarecky-rezacky.cz

